



الى امتحانات الثانوية العامة

وزارة التربية والتعليم  
ادارة الامتحانات والاختبارات  
قسم الامتحانات العامة

٢  
٣

**امتحان شهادة الدراسة الثانوية العامة لعام ٢٠١٠ / الدورة الصيفية  
(وثيقة محمية/محدود)**

د من

مدة الامتحان : - ٢

المبحث : علوم مهنية خاصة / حرف تقليدية / المستوى الثالث

اليوم والتاريخ : السبت ٢٦/٠٦/٢٠١٠

الفرع : الاقتصاد المنزلي

**ملحوظة : أجب عن الأسئلة الآتية جميعها وعدها (٥)، علمًا بأن عدد الصفحات (٢).**

**السؤال الأول : (٢٠ علامة)**

أ) بين ثلاثة من مظاهر اهتمام الأردن بحرف الخزف .

ب) حدد وظيفة واحدة لكلٍ من الأجهزة والأدوات المستعملة في تشكيل الخزف الآتية:

١- المساك .

٢- الدواب .

٣- المخاريط .

٤- الكلى المعدنية .

٥- قفازات الجلد .

٦- العجانة .

ج) حدد أربعة من مميزات أفران الخزف الكهربائية .

**السؤال الثاني : (٢٣ علامة)**

أ) الطلاء بالرش أحد طرق طلاء الأواني المفخورة بالطلاء الزجاجي .

١- حدد القطع الفخارية المناسبة للطلاء بطريقة الرش .

٢- اذكر أداتين من أدوات الطلاء بالرش .

٣- قدم أربع نصائح للحصول على أفضل النتائج باستخدام طريقة الرش .

ب) اذكر خمساً من طرق الزخرفة بالحفر والنقش لقطع الخزفية .

ج) الحفر باستخدام الشمع المقاوم طريقة من طرق الزخرفة النحتية في الخزف ،

تتبع خطوات هذه الطريقة بتسلسل .

يتبع الصفحة الثانية ...

## الصفحة الثانية

### السؤال الثالث : (٢١ علامة)

- أ) اذكر خمس طرق لمسك السلاسل المستخدمة في نحت الخشب.
- ب) أعط أربعة أمثلة لاستخدام المنحوتات الخشبية في الحضارة الإسلامية.
- ج) أمامك مجموعة مواد تستخدم في التشيبيات النهائية لقطع الخشب المنحوتة ،  
حدد فائدة واحدة لكل منها :
- شمع العسل المصهور.
  - صودا الغسيل.
  - الجير الساخن.
  - الفازلين.

### السؤال الرابع : (١٧ علامة)

- أ) علل كلًا مما يأتي :
- ١- يُستخدم الخزاف الكمامات الواقية أثناء العمل.
  - ٢- استخدام قطع مراقة للفرن (أثاث الفرن) أثناء حرق القطع الصالصالية والمفخورة.
  - ٣- عدم حرق قطع فخارية مطلية بأنواع مختلفة من الطلاءات الزجاجية معاً .
  - ٤- يفضل التدرب على قطعة خشب صغيرة باستخدام الأدوات المختلفة عند نحت السطوح الخشبية بالحز.
  - ٥- حدوث تصدع في بعض الأواني الخزفية عند ترجيجهما.
  - ٦- لا يُستخدم الصابون في تنظيف الملابس من آثار الجص.
- ب) اذكر ثلاثة أسباب أدت إلى استخدام قوالب الجص بدلاً من قوالب الصالصال المحروق في تشكيل الخزف.
- (٦ علامات)

### السؤال الخامس : (١٩ علامة)

- أ) حدد خمساً من العوامل التي تؤثر في توقيت عملية حرق القطع الخزفية.
- ب) اذكر أربعًا من طرق تشكيل الصالصال.
- ج) من التشيبيات النهائية للمنحوتات الخشبية (التأثيرات اللونية والملمسية).
- ١- اذكر ثلاثة أنواع من الصبغات التي تستخدم لإعطائها التأثيرات اللونية .
  - ٢- عدد ثلاثة أنواع من التأثيرات الملمسية .

«انتهت الأسئلة»



**المبحث : علم صربي حاصمه / حرفة نقليلية (٣)**  
**الفرع : ارقمصار المتركي**

مدة الامتحان : **٢ ساعتين**  
 التاريخ : **٢٠١٠/٨/٦**

رقم الصفحة في الكتاب	الإجابة النموذجية
١٥-١٤	<p><b>السؤال الأول (٢٠ علامة)</b></p> <p>أ - مظاهر اهتمام الاردن بحرفة الخزف . مطلوب ٣ كل نقطة علامتان (٦ علامات)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>١. تأسيس المراكز المتخصصة</li> <li>٢. ارسال البعثات الدراسية بهذا المجال الى مصر والعراق وبعض الدول الأوروبية</li> <li>٣. ادخال الحرفة الى برامج التعليم الثانوي</li> <li>٤. تأسيس مراكز حرفية كمركز السلط وغيره</li> </ol>
٤٥	<p><b>ب - وظيفة جاهزة وأوات الخزف</b></p> <p>كل نقطة علامة (٦ علامات)</p> <p>١-المساك: يستخدم لقياس الفتحات والفوئات والقواعد لعمل قطع متشابهة أو لمطابقة غطاء الوعاء</p>
٥١	<p>٢ - الدواب: لتشكيل القطع الصالحة بطريقة الرمي على الدواب</p>
٥٤	<p>٣- المخاريط: تستخدم داخل الفرن كمؤشر لقياس درجة الحرارة</p>
٤٥	<p>٤- الكلى المعدنية: تستخدم عند الرمي على الدواب وأنشاء التشكيل لتنعيم السطح</p>
٤٩	<p>٥- ففازات الجلد: تستخدم عند إخراج القطع من الفرن</p>
٥٥	<p>٦- العجانة: لعجن الصلصال وتغريغه من الهواء وجعله متجانساً</p>
١٢٧	<p><b>ج - ميزات أفران الخزف الكهربائية.</b> (مطلوب ٤ كل نقطة علامتان) (٨ علامات)</p>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>١. يوفر حرقاً نظيفاً وآمناً</li> <li>٢. يعمل على توزيع الحرارة بالتساوي داخل غرفة الفرن</li> <li>٣. سهلة الحركة نسبياً</li> <li>٤. صيانتها سهلة</li> <li>٥. مزودة بامكانيات متعددة مثل ضوابط الحرارة ، مقاييس الحرارة ، ... الخ</li> </ol>

رقم الصفحة في الكتاب	الإجابة النموذجية
	<b>السؤال الثاني (٢٣ علامة)</b>
١٢١	١- القطع الفخارية المناسبة للطلاء بطريقة الرش. ٢- أدوات الطلاء بالرش.
	<p style="text-align: center;">علامة علامة</p> <p style="text-align: right;">القطع الكبيرة الأشكال غير المنتظمة</p>
	<p style="text-align: center;">مطلوب أداتان علامة لكل أداة</p> <p style="text-align: center;">فرد الرش، مضخة الرش، صندوق الرش</p>
	<p>٣- نصائح للحصول على أفضل النتائج باستخدام طريقة الرش. (مطلوب ٤ كل نقطة علامة)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• استعمال طلاء زجاجي ناعم متوسط الكثافة ومصنف جيداً في منخل دقيق حتى لا يغلق فتحة فرد الرش</li> <li>• ترش القطع وهي موضوعة على الدوّلاب اليدوي على مسافة (٤٥ سم)</li> <li>• التحرير المتناغم بين رسم اليد وحركة الدوّلاب</li> <li>• رش القطعة بأكثر من طبقة للحصول على السماكة المطلوبة للطلاء</li> <li>• التركيز على رش الأيدي والحواف بحيث تأخذ السمك نفسه</li> </ul>
٩٤-٩٢	<p>ب- طرق الزخرفة بالحفر والنقش للقطع الخزفية. (مطلوب ٥ كل نقطة علامة) (٥ علامات)</p> <p>-الحز -التمشيط -التسطيح -القوسات -النثقب -النماذج</p>
٩٥	<p>ج- خطوات الحفر باستخدام الشمع المقاوم . علامتان لكل نقطة (١٠ علامات)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>١. يرسم التصميم الزخرفي</li> <li>٢. تطلى الأشكال المرسومة بالشمع الساخن وتترك لبعض دقائق حتى يتصلب الشمع تماما</li> <li>٣. يتم مسح المناطق غير المعزولة بالشمع من سطح الإناء بخفة بقطعة إسفنج صغيرة رطبة لإحداث خدوش وملامس ناعمة</li> <li>٤. تكرار عملية المسح أكثر من مرة للحصول على درجات متفاوتة من الملمس</li> <li>٥. حرق الإناء حيث يت弟兄 الشمع عن الزخارف المعزولة فتظهر بارزة فوق سطح الإناء</li> </ol>

رقم الصفحة في الكتاب	الإجابة النموذجية								
	<b>السؤال الثالث (٢١ علامة)</b>								
١٦٥	<p><b>أ- طرق مسك السكاكين المستخدمة في نحت الخشب.</b> علامة لكل نقطة (٥ علامات)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>١. طريقة المسكة الإمامية</li> <li>٢. طريقة المسكة الساحبة</li> <li>٣. طريقة مسكة السنارة</li> <li>٤. طريقة مسكة الخنجر</li> <li>٥. طريقة مسكة القلم</li> </ol>								
١٤٧	<p><b>ب- المنحوتات الخشبية المستخدمة في الحضارة الإسلامية.</b> (مطلوب ٤ علامتان لكل نقطة) (٨ علامات)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- أجزاء المباني مثل الأسقف والقباب والأعمدة والعقود</li> <li>- المنابر</li> <li>- الأبواب</li> <li>- الأدوات والأواني المستخدمة في الحياة اليومية</li> </ul>								
١٩٤	<p><b>ج- استخدام المواد في التشطيبات النهائية لقطع الخشب المنحوتة</b></p> <table border="0"> <tr> <td data-bbox="250 1057 568 1124">١- شمع العسل المصهور علامتان</td> <td data-bbox="568 1057 1044 1124">لإعطاء اللون المتجلانس للسطح</td> </tr> <tr> <td data-bbox="250 1124 568 1192">٢- صودا الغسيل علامتان</td> <td data-bbox="568 1124 1044 1192">لإعطاء اللون المعشق لجميع الأخشاب</td> </tr> <tr> <td data-bbox="250 1192 568 1259">٣- الجير الساخن علامتان</td> <td data-bbox="568 1192 1044 1259">لإضفاء لمسة من العراقة والقدم</td> </tr> <tr> <td data-bbox="250 1259 568 1326">٤- الفازلين علامتان</td> <td data-bbox="568 1259 1044 1326">لإعطاء سطح الخشب ملمساً حريريًّا غير لزج</td> </tr> </table>	١- شمع العسل المصهور علامتان	لإعطاء اللون المتجلانس للسطح	٢- صودا الغسيل علامتان	لإعطاء اللون المعشق لجميع الأخشاب	٣- الجير الساخن علامتان	لإضفاء لمسة من العراقة والقدم	٤- الفازلين علامتان	لإعطاء سطح الخشب ملمساً حريريًّا غير لزج
١- شمع العسل المصهور علامتان	لإعطاء اللون المتجلانس للسطح								
٢- صودا الغسيل علامتان	لإعطاء اللون المعشق لجميع الأخشاب								
٣- الجير الساخن علامتان	لإضفاء لمسة من العراقة والقدم								
٤- الفازلين علامتان	لإعطاء سطح الخشب ملمساً حريريًّا غير لزج								

الإجابة النموذجية

رقم الصفحة في الكتاب	السؤال الرابع (١٧ علامة)
	<b>أ-علل</b>
٤٩	١١ علامة علامة
٥٣	١- استخدام الخراف الكمامات الواقية أثناء العمل للوقاية من غبار الصلصال الجاف والأكاسيد ٢- استخدام قطع مرافقة للفرن أثناء حرق القطع الصلصالية والمفخورة. علامتان ٣ - عدم حرق قطع فخارية مطلية بانواع مختلفة من الطلاءات الزجاجية. علامتان لان بعض الطلاءات الزجاجية تؤثر في غيرها أثناء الحرق وتغير لونها
١٢٧	٤- يفضل التدرب على قطعة خشب صغيرة باستخدام الأدوات المختلفة. لل توفير في مادة الخشب ، واكتساب الخبرة وتوفير الوقت والجهد
١٢٣	٥- حدوث تصدع في بعض الأواني الخزفية. بسبب تبريد القطع المزوجة بسرعة ، عدم توافق الطلاء مع الجسم الصلصالي
٧٤	٦- لا يستخدم الصابون في تنظيف الملابس من آثار الجص. لان الصابون يساعد على التصاق الجص بالقماش
٧٣	<b>ب-أسباب استخدام قوالب الجص بدلاً من قوالب الصلصال.</b> (مطلوب ٣ علامتان لكل نقطة) ١ علامات ١. مقدرتها على امتصاص الرطوبة بدرجة عالية ٢. عدم حاجة الجص للحرق ٣. سرعة إعداد القالب ٤. سرعة جفاف القالب، إمكانية استخدامه بعد جفافه مباشرة ٥. عدم قابليته لالكمامش بدرجة عالية

رقم الصفحة في الكتاب	الاجابة النموذجية
	<b>السؤال الخامس (١٩ علامة)</b>
١٣٢	<p>١- العوامل التي تؤثر على توقيت عملية الحرق. لكل نقطة علامة (٥ علامات)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>١. ثخانة القطعة</li> <li>٢. حجم القطعة</li> <li>٣. درجة مساميتها</li> <li>٤. كمية التحميل</li> </ol> <p>٥. عدد وأماكن توزيع الأسلامك الكهربائية في توقيت عملية الحرق</p>
١٧	<p>١. بـ طرق تشكيل الصلصال. (مطلوب ٤ علامات لكل نقطة) (٨ علامات)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>١. الضغط على الصلصال</li> <li>٢. فرد الصلصال</li> <li>٣. لف الصلصال على هيئة حبال وليه</li> <li>٤. صبه في قوالب</li> <li>٥. رميء على الدوّلاب وسحبه إلى الأعلى</li> </ol>
١٩٢	<p>ج- ١- التأثيرات اللونية الصبغات ذات الأساس المائي صبغات الأقمشة الصبغات ذات الأساس الزيتي</p>
١٢١	<p>ج - ٢- التأثيرات الملمسية : التلميع التلميع بفرشة سلك الحرق وتأثير الفرشة</p>