



## الصفحة الثانية

- ١١- الخطوة التي تهدف إلى تثبيط الأنزيمات المؤكسدة في عملية حفظ الأغذية بالتعليب:  
(أ) السلق (ب) التعقيم (ج) إضافة المحلول السكري (د) التسخين الابتدائي
- ١٢- الفساد الحيوي من عوامل فساد الأغذية المجففة في أثناء التخزين والتي تؤدي إلى:  
(أ) فقدان فيتامين ج (C) (ب) نمو الفطريات (ج) تفاعلات الأكسدة (د) ترنخ الدهون
- ١٣- يُزال الهواء في عملية تصنيع العصير من خلال:  
(أ) إدخال العصير على شكل رذاذ إلى جهاز خاص (ب) البسترة  
(ج) استخدام عصارات ذات مخاريط (د) الطرد المركزي
- ١٤- الخطوة التي تُزال بها الأجزاء الخضرية أو الزهرية والبذور والقشور والأعناق في صناعة العصير للمحافظة على صفات العصير وعدم تغييره، هي:  
(أ) التجنيس (ب) الفرز والغسيل (ج) التجهيز (د) فصل المواد العالقة بالعصير
- ١٥- طريقة حفظ العصير التي نتخلص فيها من الهواء الموجود في العصير، ويتبعها إحلال غاز ثاني أكسيد الكربون مكانه، هي:  
(أ) التعليب (ب) التجميد (ج) البسترة (د) التعقيم
- ١٦- كلّ ممّا يأتي من أسباب رواج صناعة المياه الغازية بين المستهلكين، ما عدا:  
(أ) ترطيب الجسم وعدم الشعور بالعطش (ب) تُعدّ مادة هاضمة وقاتحة للشهية  
(ج) المحافظة على المعدل الحمضي بالدم (د) غنية بالفيتامينات والأملاح المعدنية
- ١٧- تعود أهمية غاز ثاني أكسيد الكربون في صناعة المياه الغازية إلى:  
(أ) تثبيط الإقرازات المعدية والمعوية (ب) إكساب المياه الغازية الطعم القلوي المميز لها  
(ج) اظهار اللون المميز للفاكهة المصنوعة منها (د) زيادة مدة حفظ المياه الغازية؛ كونه مادة حافظة
- ١٨- من العيوب الشائعة في المياه الغازية والتي تنشأ عن نشاط الإنزيمات والأحياء المجهرية التي قد توجد في العصير:  
(أ) التغيّر في اللون والطعم (ب) ترسيب بعض المواد الصلبة  
(ج) وجود عكارة (د) انفجار العبوات
- ١٩- الخطوة التي تهدف إلى تحويل السكريات الثنائية إلى سكريات مُحوّلة غير قابلة للتبلور؛ لمنع ظاهرة التسكير في صناعة المرّي، هي:  
(أ) إضافة السكر (ب) السلق (ج) إضافة الحمض (د) التركيز
- ٢٠- العيب الذي يظهر في المرّي بسبب عدم ضبط نسبة السكر المضاف وعدم إتمام الطبخ للنقطة النهائية:  
(أ) سيولة المرّي (ب) اسمرار لون المرّي (ج) تسكير المرّي (د) عفن المرّي
- ❖ في الفقرات (٢١-٢٥) ضع إشارة (✓) أمام الفقرة الصحيحة، وإشارة (X) أمام الفقرة الخطأ، ثمّ ظلّل على ورقة القارئ الضوئي الخيار (أ) إذا كانت الفقرة صحيحة، وظلّل الخيار (ب) إذا كانت الفقرة خطأ.
- ٢١- ( ) من العوامل التي تسهم في تطوّر قطاع الصناعات الزراعية استيراد معظم المواد الأولية الخام من الخارج.
- ٢٢- ( ) الهدف من عملية رفع درجة حرارة أجزاء المادة الغذائية جميعها لدرجة أقل من (١٠٠°س) لفترة زمنية محدّدة، ومن ثمّ تبريدها فجأة إلى حرارة منخفضة (٥-٦°س) هو قتل الأحياء المجهرية المتجرّثة.

يتبع الصفحة الثالثة ....

### الصفحة الثالثة

- ٢٣- ( ) من الفوائد التي تُحققها عملية التخمّر للمواد الغذائية إنتاج أغذية مفيدة باستغلال أغذية غير صالحة.
- ٢٤- ( ) من استعمالات الخَلّ إنتاج مادة طلاء العبوات من الداخل والتي تسمى اللاكر.
- ٢٥- ( ) الهدف من عملية ترك فراغ بين مستوى المحلول داخل العبوة وحافتها العليا أو ما يُعرف بالفراغ الرأسي هو المساعدة في عدم تشوّه العبوة ومنع التلف التأكسدي.
- ٢٦- يلجأ الأردن إلى استيراد منتجات الألبان من الدول المختلفة بسبب:
- (أ) كثرة المصانع الكبيرة والحديثة  
(ب) عدم ملائمة الظروف المناخية في الأردن  
(ج) عدم توافر الأيدي العاملة الماهرة والمدربة  
(د) ازدياد أعداد السكان والإقبال على منتجات الألبان
- ٢٧- كلّ ممّا يأتي من المعوقات والتحديات التي يعاني منها قطاع صناعة الألبان في الأردن، ما عدا:
- (أ) قلة الاهتمام بتأهيل العاملين في صناعة الألبان.  
(ب) كفاية المرافق والخدمات التسويقية المناسبة.  
(ج) انخفاض مستوى التكنولوجيا المستخدمة في عمليات التصنيع.  
(د) ضعف إنتاج الحليب الطازج محلياً.
- ٢٨- من العوامل الوراثية التي تؤثر في تركيب الحليب من حيوان إلى آخر ومن سلالة إلى أخرى:
- (أ) عمر الحيوان (ب) نوع الغذاء (ج) موسم الحلابة (د) نوع الحيوان
- ٢٩- يمتاز الإفراز اللبني (اللّبأ) الذي يُفرز بعد الولادة مباشرة ولفترة خمسة أيام بـ:
- (أ) ارتفاع نسبة البروتينات (ب) ثابت بالنسبة إلى المعاملات الحرارية  
(ج) انخفاض نسبة الدهون (د) ارتفاع نسبة سكر اللاكتوز
- ٣٠- من مكونات الحليب السائل والذي يلعب دورًا مهمًا في تصنيع الألبان المتخمّرة والأجبان المختلفة، هو:
- (أ) الدهن (ب) البروتينات (ج) سكر اللاكتوز (د) الأملاح المعدنية
- ٣١- المكوّن الرئيس الذي يحدّد لون الحليب:
- (أ) الدهن (ب) البروتينات (ج) الفيتامينات (د) سكر اللاكتوز
- ٣٢- من الخصائص الفيزيائية للحليب التي تُستخدم في فحص غشّ الحليب بإضافة الماء أو نزع الدهن منه:
- (أ) الوزن النوعي (ب) التخثّر (ج) درجة الغليان (د) درجة اللزوجة
- ٣٣- من الفحوصات التي تُجرى على الحليب في المصنع بعد استلامه باستخدام جهاز فسك (FISK)، فحص:
- (أ) نسبة الدهن (ب) درجة التجمد (ج) تقدير الحموضة (د) الوزن النوعي
- ٣٤- أحد أجزاء جهاز البسترة لا يسمَح بمرور الحليب إذا قلّت درجة حرارته عن (٧٧°س)، هو:
- (أ) وحدة التسخين النهائي (ب) صمّام التحويل (ج) أنبوب الحجز (د) وحدة التبريد
- ٣٥- من خطوات تصنيع الحليب المبستر والتي تتم بعد تسخين الحليب إلى درجة حرارة (٦٠°س):
- (أ) البسترة (ب) التجنيس (ج) تعديل التركيب (د) التبريد
- ٣٦- كلّ ممّا يأتي من الشروط القياسية لتصنيع الحليب المعقم، ما عدا:
- (أ) أن تكون نسبة الدسم في الحليب المعقم كامل الدسم كحد أدنى (٣-٥٪).  
(ب) أن تكون نسبة الدسم في الحليب المعقم خالي الدسم كلياً كحد أقصى (٠,٥٪).  
(ج) ألا تقل نسبة المواد الصلبة غير الدهنية عن (٨,٢ - ٨,٧٥٪).  
(د) أن تكون نسبة الدسم في الحليب المعقم منزوع الدسم جزئياً كحد أدنى (٢,٥-٣٪).

## الصفحة الرابعة

- ٣٧- من أشكال اللبن الرائب ويشبه المخيض المتخمر إلا أنه أكثر حموضة ولزوجة، هو:
- (أ) الداهي (ب) الحليب الخضّ البلغاري (ج) الكوميس والكفير (د) الحليب الحمضي الأسيدوفيلي
- ٣٨- من أسباب حدوث عيب القوام الضعيف في اللبن الرائب المنتج:
- (أ) زيادة الحموضة (ب) قلة كمية البادئ المستخدم  
(ج) زيادة درجة التحضين (د) عدم توازن الأملاح في الحليب المستخدم
- ٣٩- من أهم الألبان المتخمرة والتي يُسمح بإضافة المواد المنكّهة الطبيعية (الزعر، والثوم، والشطة) إليها في أثناء عملية التصنيع:
- (أ) اللبنة (ب) اللبن الرائب (ج) اللبن المخيض (د) اللبن الجميد
- ٤٠- القشدة الخفيفة هي التي تحتوي نسبة دهن أقل من:
- (أ) ٢٥% (ب) ٣٠% (ج) ٣٦% (د) ٤٠%
- ٤١- من الشروط القياسية لإنتاج القشدة خلّوها من أيّ ترنّخ إنزيمي بسبب نشاط إنزيم:
- (أ) الرنين (ب) اللايبيز (ج) الفوسفاتيز (د) الأميليز
- ٤٢- من خطوات تصنيع الزبدة والتي تتم في خزانات من المعدن غير القابل للصدأ وعلى درجة حرارة (٢٠°س)، وذلك بإضافة بادئ بكتيريا حمض اللاكتيك لرفع درجة حموضتها:
- (أ) البسترة (ب) تحضير القشدة (ج) إنضاج القشدة (د) خضّ القشدة
- ٤٣- من العيوب الشائعة في تصنيع الزبدة التي تُحدث بسبب ارتفاع درجة حرارة الخضّ وزيادة العجن والعصر:
- (أ) التفنّت والقوام الرملي (ب) الطعم المر (ج) الطعم الشحمي (د) الطعم المطبوخ
- ٤٤- كلّ ممّا يأتي من الأغراض التي تحققها إضافة ملح الطعام بنسبة (٣%) من وزن الزبدة عند تصنيع السمن من الزبدة، ما عدا:
- (أ) إطالة مدة حفظ السمن (ب) تقليل كمية المورثة الناتجة  
(ج) المساعدة على ترسيب البروتينات (د) تسهيل فصل الدهن عن المواد غير الدهنية
- ٤٥- المعاملة التي تهدف لتقليل أقطار الحبيبات الدهنية وتحسين توزيعها في خطوة إعداد الحليب لصناعة الجبنة هي:
- (أ) بسترة الحليب (ب) تجنيس الحليب (ج) تعديل نسبة الدهن (د) إضافة البادئ
- ❖ في الفقرات (٤٦-٥٠) ضع إشارة (✓) أمام الفقرة الصحيحة، وإشارة (X) أمام الفقرة الخطأ، ثمّ ظلّل على ورقة القارئ الضوئي الخيار (أ) إذا كانت الفقرة صحيحة، وظلّل الخيار (ب) إذا كانت الفقرة خطأ.
- ٤٦- ( ) من الحلول والمقترحات لتطوير صناعة الألبان في الأردن التوسع في استيراد المحاصيل الحقلية.
- ٤٧- ( ) لإنتاج اللبن المخيض تتم بسترة حليب الفرز على درجة حرارة ٨٥-٨٨°س ولمدة ٣٠ ثانية.
- ٤٨- ( ) تؤدي عملية تجفيف أقراص الجميد إلى تصلّب الكازين وإحداث تخمّرات مرغوبة في الجميد، مع مراعاة ألا تزيد نسبة الرطوبة في الجميد عن (٢٠%) في كل الأحوال.
- ٤٩- ( ) جبن البارميزان من الأمثلة على الأجبان الجافة جدًا.
- ٥٠- ( ) تحتاج عملية التجبن الإنزيمي لإتمامها بصورة جيدة إلى إنزيم الرنين الذي يُرسّب حبيبات الكازين ويُجمّعها.

﴿ انتهت الأسئلة ﴾