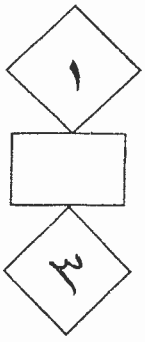
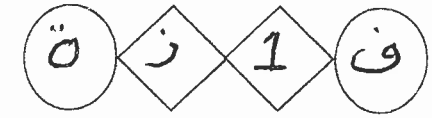
تم التحميل من موقع الأوائل التعليمي www.awa2el.net



طلبة الدراسة الخاصة



إدارة الامتحانات والاختبارات
قسم الامتحانات العامة

امتحان شهادة الدراسة الثانوية العامة لعام ٢٠٢٠ / التكميلي

(وثيقة محمية/محدود)

المبحث : العلوم الصناعية الخاصة (ميكانيك الإنتاج) / ف١، الورقة الأولى — مدة الامتحان: ٠٠ : ١ — د س

الفرع: الصناعي — رقم المبحث: 388 — اليوم والتاريخ: الاثنين ٢٠٢١/٠١/٠٤

اسم الطالب: — رقم الجلوس:

اختر رمز الإجابة الصحيحة في كل فقرة مما يأتي، ثمّ ظلّل بشكل غامق الدائرة التي تشير إلى رمز الإجابة في نموذج الإجابة (ورقة القارئ الضوئي) فهو النموذج المعتمد (فقط) لاحتساب علامتك، علمًا بأن عدد الفقرات (٢٥)، وعدد الصفحات (٣).

١- الزيادة أو النقصان المنتظم في قطر سطح أسطواني يُسمى:

أ) الأسطوانة ب) السلبة ج) الخراطة الداخلية د) الخراطة الخارجية

٢- نسبة السلبة (المخروط) هي النسبة بين:

أ) القاعدة السفلية والعلوية ب) القطر الأكبر وطول السلبة

ج) طول السلبة والقطر الأكبر د) القاعدة العلوية والسفلية

٣- يعتمد اختيار الطريقة المناسبة لخراطة السلبات على مواصفاتها الفنية مثل:

أ) قطرها الأكبر ب) قطرها الأصغر ج) طول السلبة وزاويتها د) نوع المخرطة

٤- إذا كانت زاوية السلبة تساوي (أ) فإن زاوية ميل الراسمة تساوي:

أ) (٤أ) ب) (٢أ) ج) (أ/٢) د) (أ/٤)

٥- يراد خراطة سلبة قطرها الأكبر(٥٠ مم) ، وقطرها الأصغر(٤٠ مم) ، وطولها (٢٥٠ مم)، والطول الكلي(٣٠٠ مم)، فإن مقدار إزاحة الغراب المتحرك يكون:

أ) (٩) مم ب) (٧) مم ج) (٥) مم د) (٦) مم

٦- المعادلة التي يُحسب بها ظل زاوية ميل المسطرة الموجهة:

أ) ظا أ = (ق- ق١)/٢ل ب) ظا أ/٢ = (ق – ق١)/٢ل

ج) ظا أ = (ق x ق١)×٢ل د) ظا أ/٢ = (ق – ق١)×٢ل

٧- تُستخدم طريقة خراطة السلبات بإزاحة الغراب المتحرك في خراطة:

أ) السلبات القصيرة ذات الأقطار الكبيرة ب) الأشكال الخماسية

ج) السلبات الطويلة ذات الأقطار الصغيرة د) أدوات التكملة

يتبع الصفحة الثانية....

تم التحميل من موقع الأوائل التعليمي www.awa2el.net

تم التحميل من موقع الأوائل التعليمى www.awa2el.net

٨- تُستخدم الأقلام العريضة لخراطة السلبات القصيرة التي لا يزيد طولها على:

أ) ٦٠ مم ب) ٢٠ مم ج) ٤٠ مم د) ٨٠ مم

٩- تُصنّع أدوات التكملة المستخدمة في عمليات الخراطة من:

أ) سبائك النحاس ب) فولاذ منخفض الكربون

ج) سبائك القصدير د) فولاذ عالي الكربون

١٠- أدوات التكملة المخصصة للسلبات تكون على الأغلب:

أ) قوسية ب) مستقيمة ج) طويلة د) متعرجة

١١- من أدوات قياس الزوايا:

أ) كليبر ب) ميكروميتر ج) ضبعات قياس د) شريط قياس

١٢- يُسمّى البعد بين أقرب نقطتين داخليتين للولب مقيسة في اتجاه عمودي على محور اللولب:

أ) القطر الخارجي ب) عمق اللولب ج) القطر الداخلي د) خطوة السن

١٣- الزاوية المحصورة بين جانبي السن القطري مقيسة بالدرجات في اللوالب هي زاوية:

أ) السن ب) الإسفين ج) الحلزون د) القطع

١٤- تُقاس خطوة لولب وايتورث بعدد الأسنان في:

أ) السنتميتر الواحد ب) البوصتين ج) البوصة الواحدة د) ١٨مم

١٥- تُسمّى مجموعة اللوالب المترية والتي تُستخدم في لولبة أجزاء الآلات الدقيقة مجموعة الأسنان:

أ) الخشنة ب) الناعمة ج) المتوسطة د) الدقيقة

١٦- تكون درجة التلاؤم عالية في حالة تعشيق لولب داخلي وآخر خارجي عندها تكون الحركة:

أ) كبيرة جدًا ب) ثابتة ج) صغيرة جدًا د) متحركة

١٧- عند تحضير الوصلة التناكبية شطفة (V) للحام بالقوس الكهربائي في الوضع الأفقي يتم شطف القطعة السفلية بزاوية:

أ) ٣٠° ب) ١٥° ج) ٦٠° د) ٤٥°

١٨- يُسمى وضع اللحام في الوصلة الركنية بالوضع المركب، الذي يكون مشتركًا بين الوضعين:

أ) الأرضي والأفقي ب) الأفقي والعمودي ج) الأرضي والعمودي د) العمودي والزاوي

يتبع الصفحة الثالثة. . .

تم التحميل من موقع الأوائل التعليمى www.awa2el.net

تم التحميل من موقع الأوائل التعليمي www.awa2el.net

الصفحة الثالثة

١٩- عند لحام وصلة (T) يمكن اللحام بخط واحد أو عدة خطوط ويعتمد ذلك على:

أ) سمك المعدن ب) نوع المعدن ج) قطر الإلكترود د) نوع الإلكترود

٢٠- عند اللحام بالقوس الكهربائي في الوضع العمودي ولتفادي تأثير الجاذبية الأرضية خلال عملية اللحام فإنه يتم اختيار:

أ) تيار لحام عالٍ ب) تيار لحام قليل ج) حركة سريعة جدًا د) حركة بطيئة

٢١- في حالة لحام وصلة تناكبية (V) مفردة سمكها ١٢ مم بالقوس الكهربائي في الوضع العمودي فإن خط اللحام الثاني يُسمى:

أ) التعبئة ب) الجذر ج) الإغلاق د) التغطية

٢٢- يعتمد ترتيب خطوط اللحام على نوع الوصلة وطريقة تحضيرها وكذلك على:

أ) سلك اللحام ب) شدة التيار ج) ماكنة اللحام د) سمك القطع الملحومة

٢٣- انسياب درزات اللحام فوق بعضها عند اللحام بالأوكسي أستلين في الوضع العمودي يكون بسبب:

أ) الحرارة المنخفضة ب) التيار المنخفض ج) بركة الصهر كبيرة د) نوع الإلكترود

٢٤- عند لحام وصلة زاوية خارجية لقِطع ذات سمك ١.٦ مم بالأوكسي أستلين في الوضع العمودي فإنه يزداد مقدار ميل المشعل بزيادة:

أ) قطر سلك اللحام ب) درجة الانصهار ج) مقدار الشطفة د) سمك المعدن

٢٥- عند لحام وصلة (T) بالأوكسي أستلين في وضع فوق الرأس فإن حركة المشعل تكون:

أ) مستقيمة ب) شبه دائرية ج) ترددية د) متعرجة

﴿ انتهت الأسئلة ﴾

تم التحميل من موقع الأوائل التعليمي www.awa2el.net