

## امتحان شهادة الدراسة الثانوية العامة لعام ٢٠١٧ / الدورة الشتوية

المبحث : علوم صناعية خاصة/صيانة أجهزة مكتبية وحاسوب/م٤ (وثيقة محمية/محدود)  
الفرع : الصناعي (خطة جديدة)  
مدة الامتحان : ٣٠ د : ١ س  
اليوم والتاريخ : الأحد ٢٠١٧/١/٨

ملحوظة : أجب عن الأسئلة الآتية جميعها وعددها ( ٤ ) ، علماً بأن عدد الصفحات ( ٢ ) .  
السؤال الأول : (١٥ علامة)

أ ( ٥ علامات ) عدد خمساً من المكونات الخارجية لجهاز عرض البيانات بتقنية السائل البلوري.

ب) للوح التفاعلي ما وظيفة كل من الأدوات الآتية: (١٠ علامات)

- ١- صفحة جديدة.
- ٢- تصحيح الشكل.
- ٣- الصفحة التالية.
- ٤- الإعادة.

السؤال الثاني : (٢٥ علامة)

أ ( ٣ علامات ) وضّح طريقة مزج الألوان الطرحي في الأجهزة متعددة الوظائف الملونة.

ب) للأجهزة متعددة الوظائف الملونة ما وظيفة كل من:

- ١- مرحلة التطهير.
- ٢- مرحلة النقل الأولى.
- ٣- مرحلة النقل الثانية.
- ٤- مرحلة التثبيت.

ج) حسب أعطال جودة الصورة الرئيسية في الأجهزة متعددة الوظائف الملونة، اذكر سببين من الأسباب المحتملة للأعطال الآتية: (٦ علامات)

- ١- بقع متكررة على الصورة.
- ٢- الحبر يُزال عن الصورة.

د) عدد ستة من منافذ (مداخل ومخارج) جهاز عرض البيانات. (٦ علامات)

الصفحة الثانية

السؤال الثالث : ( ٢٥ علامة)

- أ ) للمحافظة على فاعلية آلة تنقيب وتجميع الوثائق اذكر خمسة من إجراءات الصيانة الوقائية لها. (٥ علامات)
- ب) لآلة التجليد التي تستخدم اللفائف الجيلاتينية، ما وظيفة كل من المكونات الخارجية الآتية: (٩ علامات)
- ١- مفتاح التحكم بدرجة الحرارة.
  - ٢- مفتاح الإرجاع العكسي.
  - ٣- ملفات التسخين.
- ج) اشرح آلية عمل آلة إتلاف الوثائق. (٥ علامات)
- د) لطابعة الفواتير إذا كان العطل (قاطع الفواتير لا يعمل)، اذكر الأسباب المحتملة للعطل. (٦ علامات)

السؤال الرابع : ( ٢٥ علامة)

- أ ) تُصنّف أجهزة عد النقود وفحصها إلى عدة أنواع، اذكر هذه الأنواع. (٥ علامات)
- ب) لجهاز عد النقود وفحصها اذكر سببين من الأسباب المحتملة للأعطال الآتية: (٦ علامات)
- ١- خروج ورقتي نقود معاً.
  - ٢- الشاشة لا تعمل.
  - ٣- تعليق النقود.
- ج) للمحافظة على شاشات اللمس لجهاز البيع اللحظي هناك عدة إجراءات وقائية، اذكر أربعة منها. (٨ علامات)
- د) اذكر المكونات الداخلية لجهاز البيع اللحظي. (٦ علامات)

﴿ انتهت الأسئلة ﴾



رقم الصفحة في الكتاب

١٥ - (٣) طريقة مزج الالوان الطرقي: تحيد هذه الطريقة على خلط  
 الصبغات المظلمة و صبغة تستخدم هذه العملية عند خلط اصبغار  
 الطابجات ، وهذه الطريقة هي عكس طريقة مزج الالوان و حيث  
 تكون الوان الطرح من اربع الوان الاساسية هي اللون الازرق  
 الاسود و اللون الازرق و اللون الاصفر و اللون الاسود و يدعى بها  
 بالاصبغار (YMCK)

٣٧ - (٤) مرحلة التظهير : نقل النافل الموجب السحب على حيد  
 درات الحبر البنية التي تنتشر على سطح الاسطوانة  
 في المناطق التي تكونت الصورة الكاملة على (أو تلوين صورة جبرية على اسطوانة كالمثال)  
 (٥) مرحلة النقل الاولى : نقل صبغات الحبر الخاصة بكل لون

٣٥ - من الالوان الاربعة (YMCK) الموجودة على الاسطوانات  
 الخاصة بكل لون الى حزام النقل  
 (٦) مرحلة النقل الثانية : نقل الصورة  
 سطح اسطوانة النقل  
 ٣٨ - سطح الورقة ، بتطبيق فولطم على سطح اسطوانة النقل  
 اللان و التي صممت قساط النقل تحت درج حرارة عادية و مما  
 يسمح للحبر اللون (YMCK) المتعلق على قساط النقل بالانتقال  
 الى سطح الورقة .

٣٩ - (٦) مرحلة التثبيت : عن عملية التثبيت ، تمر الورقة بين حزام  
 التثبيت و اسطوانة الضغط  
 التي تلتها التثبيت ، الحبر على الورقة بالضغط و الحرارة

رقم الصفحة في الكتاب //	
	٥ (٤) (١) يقع فتكثرة على الصورة : ١- عطل في وحدة النقل ،
	٢- عطل في وحدة التثبيت .
	٣- عيوب الجبر غير أصلية .
٤٩	٦ (١) الجبر غير العنصر الصورة : (١) هو صفات الورق غير مطابقة
	٢- عطل في وحدة التثبيت ٣- عيوب الجبر غير أصلية
	(٦ علامات)
	ملاحظة : لا تكتب في سبيل فقط .
	٥ (٤) منافذ جهاز عرض البيانات :
	١- مخرج التاش
	٢- مخرج الكاسوي
	٣- مخرج الكاسوي (٥)
	٤- مخرج (HDMI)
	٥- مخرج التواليف
١٩٧	٦- مخرج شبكة الانترنت
	٧- مخرج ومدخل الصوت
	٨- مخرج ومدخل الصورة
	٩- مدخل التغذية الكهربائي
	(٦ علامات)
	١٠- (المطلوب : ٦ نقاط فقط)



رقم الصفحة  
في الكتاب  
//

٢٠

الاسباب المحددة ( قاطع الفواير لاجل ) :

١- اللقائف الورقية عند مزودة بشكل سليم .

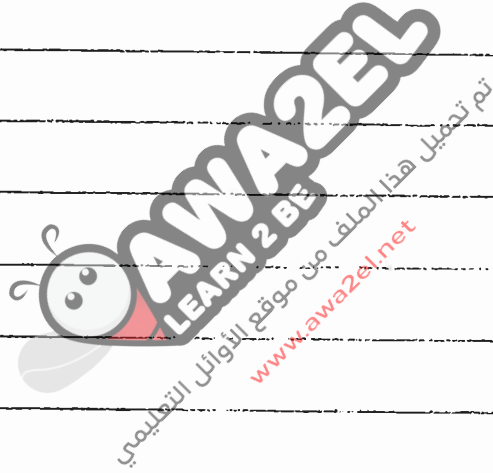
٢- د ليل تحرير اللقائف الورقية ليس في الوضع المناسب .

٣- حائل في شفرة التقطيع .

٣٥٦

٤- اللقائف الورقية مقطوعة أو مشوية .

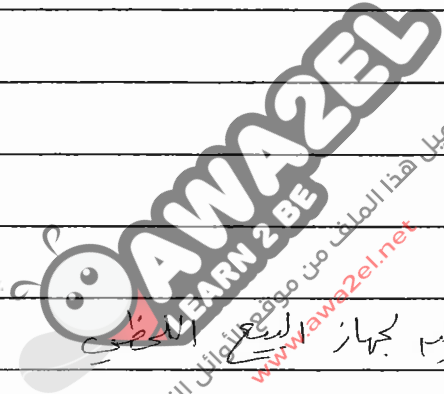
(٦٥٥٥٥)



رقم الصفحة في الكتاب //	الرد على التوزيع ( ٥ علامات )
	م. ١) انواع أجهزة - عد النقود وفحصها :
	١ - اجهزة عد النقود لفتة واحدة .
٢٧٤	٢ - اجهزة عد النقود لفتات مختلفه .
٢٧٥	٣ - اجهزة عد النقود وفرزها إلى فئات .
	٤ - اجهزة فرز النقود للخصومات الائتمانية البنكية وغيرها .
	٥ - اجهزة فحص النقود . ( ٥ علامات )
	م. ٢)
	(١) مردد ورقتي نقود معاً :
٢٨٩	- الصفات الادوات النقدية ببعضها .
	- عدم تطابق كتل الأوراق مقارنة بالكتل الميسرة للنقود
٢٩٠	(٢) - التآكل لا يعمل على :
	= ضرر التغذية التي تأتي معطبات
	= عطل في المعالج المركزي
	= وصله التآكل غير متصله بالورق .
٢٩٠	(٣) - تعليقات النقود :
	= اهتراء في بعض أوراق النقود عند فرزها .
	= وضع النقود بشكل غير صحيح في النظام
	عند فرزها .
	( ٦ علامات )
	الخطاب سبب لكار عطل



رقم الصفحة في الكتاب	السؤال الرابع: (٥ علامات) في ج) اجراءات الصيانة الوقائية لطاques اللبس!
٣٤٩	١- عدم لمسها بيد رطب أو مدهون بزيت كزيت .
	٢- تنظيفها بشكل دوري مما يعلق بها من آثار
	اللبس ، باظانها واستخدام قطع حماش ناع و جاف .
	٣- ١- استخدام بخاخ التنظيف في حالات نادرة .
	٢- ابعاد الطاقات عن الحرارة العالية . والبودرة التديرة
	و المجالات المغناطيسية .
	٥- الا تتعرض للكهرباء الساكنة كثيرا ، اذ قد تؤدي
	تراجع الطاق ، وتقلل من مساهمتها للطلبات
	عند لمسها .
	( ١ علامة )
	٥- ١) المكونات الداخلية لجهاز
	٢) ابعالي .
	٣) منفذ شاش اللبس .
	٤) وحدات الذاكرة .
	٥) دائرة الصوت .
	٦) وحدة التحكم الآلية .
	٦) مجموع من منافذ ادمان البيانات ، وافرامها ، ومنافذ الاتصال مع
	الشركة ( معالي بيانات ) ، ومجموع منافذ الاجهزة الملحقة .



تم تحميل هذا الملف من موقعنا على الانترنت  
www.awaz2el.net