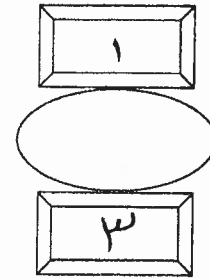
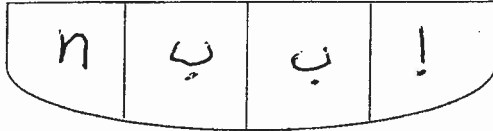




المملكة الأردنية الهاشمية
وزارة التربية والتعليم
إدارة الامتحانات والإخبارات
قسم الامتحانات العامة



امتحان شهادة الدراسة الثانوية العامة لعام ٢٠١٨ / الدورة الشتوية

(ونيقة محمية/محمود)

س د

١ : ٣٠

المبحث : علوم صناعية خاصة / خراطة محركات السيارات / المستوى الثالث مدة الامتحان : ٣٠ : ١
الفرع : الصناعي اليوم والتاريخ : الخميس ٢٠١٨/١/١٨

ملحوظة : أجب عن الأسئلة الآتية جميعها وعددها (٤)، علماً بأن عدد الصفحات (٣).

السؤال الأول: (١٥ علامة)

أ (الكوابح القرصية هي إحدى أنواع الكوابح الرئيسية، والمطلوب: (٧ علامات)

(١) اشرح طريقة عملها.

(٢) تتعرض الأقراص لعيوب مختلفة نتيجة للعمل الطويل المتواصل، اذكر اثنين من هذه العيوب.

ب (التصليد هو أحد عيوب التخليخ، والمطلوب: (٤ علامات)

(١) ما النتائج المترتبة على التصليد؟ (٢) ما السبب الرئيس في حدوث التصليد؟

ج (قطعة من الفولاذ يراد تخليخ سطحها باستخدام قرص تخليخ قطره (٣٠٠) مم، احسب سرعة دوران

القرص في الدقيقة، إذا علمت أن السرعة المحيطية (٢٢) م/ث، والنسبة التقريبية $\pi = \frac{22}{7}$. (٤ علامات)

السؤال الثاني: (٢٥ علامة)

أ (يتكوّن هذا الفرع من (٤) فقرات، لكل فقرة أربعة بدائل، واحد منها فقط صحيح. انقل إلى دفتر إجابتك رقم

الفقرة ورمز الإجابة الصحيحة لها: (٨ علامات)

(١) قرص تخليخ مواصفاته (C20-K4E)، الرمز (E) يعني:

أ - البنية متوسطة ب - البنية مغلقة ج - صنف الرابط مطاطي د - صنف الرابط صمغي

(٢) الرمز (6.3 /) يُمثّل الوسط الحسابي للخشونة فيكون وصف السطح:

أ - خشن ب - متوسط الخشونة ج - ناعم د - ناعم جداً

(٣) من العيوب المحتمل حدوثها في التخليخ الأسطواني الخارجي والداخلي (رداءة جودة السطح عند

التنعيم على شكل احتراق سطح العمل)، ومن الأسباب المؤدية لحدوث مثل هذا العيب:

أ - درجة صلادة القرص غير مناسبة ب - سائل التبريد وسخ

ج - مقدار التغذية كبير د - تحريك خاطئ لطاولة الآلة

(٤) يجب تنظيف مجاري الحلقات في الكباس قبل إعادة تجميع الكباس وذلك لـ:

أ - إزالة بقايا المعدن المتآكل ب - إزالة الزيوت المتراكمة في الحلقات

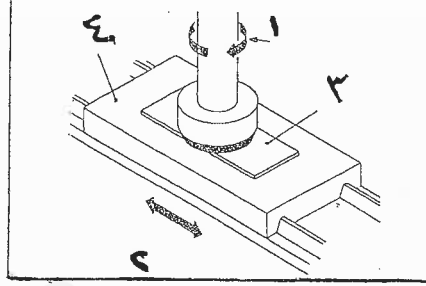
ج - إزالة الحلقات المتكسرة د - نزع الكربون المتراكم نتيجة عملية الاحتراق

يتبع الصفحة الثانية/،،،،

الصفحة الثانية

- (ب) المزدوجة الخلوصية هي إحدى أنواع المزدوجات (التوافقات)، والمطلوب:
- (٨ علامات)
- (١) متى يحدث هذا النوع؟
 - (٢) يُصنّف هذا النوع في أربع درجات، اذكرها.
 - (٣) ما الذي يحدّد صنف المزدوجة؟

- (ج) يُمثّل الشكل المجاور التجليخ الجبهي على آلة التجليخ المستوي الرأسية، والمطلوب:
- (٦ علامات)



- (١) ما الذي يسبّب حركة القطع؟
- (٢) ما الذي يسبّب حركة التغذية؟
- (٣) اكتب مدلولات الأرقام من (١ - ٤).

- (د) اكتب على دفتر إجابتك المعادلة الرياضية لحساب سرعة التغذية لتجليخ المشغولات الأسطوانية على آلة التجليخ الشاملة، مع بيان ما يُمثّله كل رمز في المعادلة.
- (٣ علامات)

السؤال الثالث: (٢٥ علامة)

- (أ) هناك نوعان من آلات خراطة أسطوانات محركات الاحتراق الداخلي، اذكرهما.
- (٤ علامات)
- (ب) حدّد الاستخدام الرئيس لكل من أجزاء آلة خراطة الأسطوانات الآتية:
- (٤ علامات)
- (١) مبيّن قياس لمركزة الأسطوانة.
 - (٢) عجلة تغذية قضيب الخراطة اليدوية.

- (ج) يوجد طريقتين رئيسيتين للتجليخ المستوي، اذكرهما.
- (٤ علامات)

- (د) بيّن الاستخدام الرئيس لطرائق ربط المشغولات الآتية أثناء التجليخ الأسطواني على آلة التجليخ الشاملة:
- (٤ علامات)

- (١) الربط في الرأس الثلاثي.
- (٢) الربط باستخدام الشاقة.

- (هـ) الأسطوانات هي إحدى أجزاء محركات الاحتراق الداخلي، والمطلوب:
- (٩ علامات)

- (١) ما المعدن الذي تصنع منه الأسطوانات بشكل عام؟
- (٢) اذكر ثلاثاً من مميزات هذا المعدن.
- (٣) من المفاهيم الأساسية للأسطوانات النقطة الميتة العليا، عرّفها.

يتبع الصفحة الثالثة/،،،،

الصفحة الثالثةالسؤال الرابع: (٢٥ علامة)

أ (العيوب المذكورة أدناه هي عيوب يحتمل حدوثها في أثناء التجليخ المستوي، اذكر سبباً واحداً محتملاً لحدوثها. (٦ علامات)

(١) تموج سطح المشغولة.

(٢) ظهور علامات اهتزاز على السطح.

(٣) عدم استواء السطح.

ب) اذكر ثلاثة من استخدامات آلة التجليخ الشاملة. (٦ علامات)

ج) التجليخ الضاغط (الفاطس) هو أحد طرائق التجليخ الأسطواني الخارجي، والمطلوب: (٣ علامات)

(١) ما العلاقة بين عرض قرص التجليخ وطول الشوط؟

(٢) ما نوع التغذية؟

د (اقرأ العبارات الآتية وضع مقابل كل رقم منها إشارة (✓) إذا كانت العبارة صحيحة أو (X) إذا كانت العبارة خاطئة: (١٠ علامات)

(١) تُستخدم أداة القطع المزدوجة لخرطة الطنابير.

(٢) يُسمح بخرطة الطنابير مرة واحدة فقط.

(٣) تُستخدم أقراص التجليخ ذات الحبيبات الناعمة في تجليخ المعادن الصلدة والهشة.

(٤) في التجليخ الطولي للتجليخ الأسطواني الداخلي يكون عرض قرص التجليخ أقل من طول الشوط.

(٥) حلقات الزيت في الكباس تقع أعلى حلقات الضغط.

﴿ انتهت الأسئلة ﴾



امتحان شهادة الدراسات الثانوية العامة لعام ٢٠١٨ / الدورة الشتوية

الإجابة النموذجية

وزارة التربية والتعليم
إدارة الامتحانات والاختبارات
قسم الامتحانات العامة

صفحة رقم (١)

مدة الامتحان : ٣٠ د
١ س

التاريخ : ١٨ / ١ / ٢٠١٨

المبحث : علم الصناعة / طرق معالجة السيار / ٣

الفرع : (الصناعة)

الإجابة النموذجية :

رقم الصفحة
في الكتاب

المواد :

٢. طريقة عمل كوك الكوك : لقرص

نتجه لاند فاني : يفرغ الحصى من السيليكات والكربون

الكربون ، الوسائط الاحتكاكية ما تحاد وحده القرص ، مما يؤدي

الى زيادة قوة الاحتكاك بين الوسائط ، والقرص ، مما يؤدي

الى توقف السيار . ٣ علامات

٣. العيوب هي : ١- تآكل غير متجانس في غشاء كوك الكوك

٢- التخزين

٣- تآكل سطح القرص

٤. نتجه لتخليق يواد الاحتكاك وتؤاد بوليمر حراره لنتجه

عنه مما يؤثر سلباً في كل من الخواص وخصائص التخليق

٥. السيار ليس طود لتخليق هو نتجه استخدام خرص تخليق

بدرجه صوده كايه في حالات لتدعي استخدام خرص لتق

٦. عيوبه هي : ١- تآكل غير متجانس في غشاء كوك الكوك

٦. ن = س = ١٠٠ × ٦٠ = ٦٠٠٠

٧. ف = ٦٠ × ٣٣ = ١٩٨٠

٨. ن = ٦٠ × ٣٣ = ١٩٨٠

٩. ن = ٦٠ × ٣٣ = ١٩٨٠

١٠. ن = ٦٠ × ٣٣ = ١٩٨٠

١١. ن = ٦٠ × ٣٣ = ١٩٨٠

١٢. ن = ٦٠ × ٣٣ = ١٩٨٠

١٣. ن = ٦٠ × ٣٣ = ١٩٨٠

صفحة رقم (٤)

رقم الصفحة في الكتاب	المزار الثاني
٤٥	١- ١- ٢
٤٤	٢- ٢
٤٣	٣- ٢
٤٢	٤- ٢
٤١	٤- ٢
٤٠	٤- ٢
٣٩	٤- ٢
٣٨	٤- ٢
٣٧	٤- ٢
٣٦	٤- ٢
٣٥	٤- ٢
٣٤	٤- ٢
٣٣	٤- ٢
٣٢	٤- ٢
٣١	٤- ٢
٣٠	٤- ٢
٢٩	٤- ٢
٢٨	٤- ٢
٢٧	٤- ٢
٢٦	٤- ٢
٢٥	٤- ٢
٢٤	٤- ٢
٢٣	٤- ٢
٢٢	٤- ٢
٢١	٤- ٢
٢٠	٤- ٢
١٩	٤- ٢
١٨	٤- ٢
١٧	٤- ٢
١٦	٤- ٢
١٥	٤- ٢
١٤	٤- ٢
١٣	٤- ٢
١٢	٤- ٢
١١	٤- ٢
١٠	٤- ٢
٩	٤- ٢
٨	٤- ٢
٧	٤- ٢
٦	٤- ٢
٥	٤- ٢
٤	٤- ٢
٣	٤- ٢
٢	٤- ٢
١	٤- ٢
٠	٤- ٢

رقم الصفحة
من الكتاب

السؤال الثالث

٩٨٨

١- آله عزاه الاستخوانات المتفلة

٢- آله عزاه الاستخوانات المتفلة (٤ حروف) كلفه

٣- آله عزاه قفص الخاضع مع الاستخوانات

٤- آله عزاه قفص الخاضع مع الاستخوانات (٤ حروف) كلفه

١- التخليج الحريص

٢- التخليج الاستخواني (٤ حروف) كلفه

٣- الرباط المزدوج كلفه هذه البرية الرباط المتفلة

٤- الرباط المزدوج كلفه هذه البرية الرباط المتفلة

٥- الرباط المزدوج كلفه هذه البرية الرباط المتفلة

٦- الرباط المزدوج كلفه هذه البرية الرباط المتفلة

٧- الرباط المزدوج كلفه هذه البرية الرباط المتفلة

٨- الرباط المزدوج كلفه هذه البرية الرباط المتفلة

٩- الرباط المزدوج كلفه هذه البرية الرباط المتفلة

١٠- الرباط المزدوج كلفه هذه البرية الرباط المتفلة

١١- الرباط المزدوج كلفه هذه البرية الرباط المتفلة

١٢- الرباط المزدوج كلفه هذه البرية الرباط المتفلة

١٣- الرباط المزدوج كلفه هذه البرية الرباط المتفلة

١٤- الرباط المزدوج كلفه هذه البرية الرباط المتفلة

١٥- الرباط المزدوج كلفه هذه البرية الرباط المتفلة

١٦- الرباط المزدوج كلفه هذه البرية الرباط المتفلة

١٧- الرباط المزدوج كلفه هذه البرية الرباط المتفلة

١٨- الرباط المزدوج كلفه هذه البرية الرباط المتفلة

رقم الصفحة
من الكتاب

السؤال الرابع

P

العب

٥١

سبب تحريف الجمل

١- نوع صفه لقوله - عدم انتظام استناده على الجمل

٢- غرض من عدم استناده الى الجمل

- لتحديد (توضيح) عن كونه الجمل

٣- عدم استوار الجمل

- في عدم كفاية صفه استناد

٤- عدم استوار لقول بقدمه

٥- لفظه كمرساة في دعوى

٥- حررت في التحليل التالي

٥٥-٥٦

١- التحليل الاستدلالي الخرجي

٢- التحليل الاستدلالي الداخلي

٦- دعوى لفظه لا يثبت

٣- التحليل الخرجي

٥- ① في التحليل لضبط كون عرض قصص التحليل أكثر من طول الوط ٧٥

«أي أكبر من طول المطلوب تحليله من القول» مبرر

(٥) التقدير العرضي فقط «لأنه في بعض لفظها

دلالات من التقدير العنانيه هنا (عبره)

١١

X ① - ٥

٦

X - ٥

٥٦

✓ - ٣

٨٠

✓ - ٤

١٠٤

X - ٥