

بسم الله الرحمن الرحيم

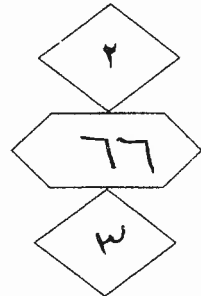
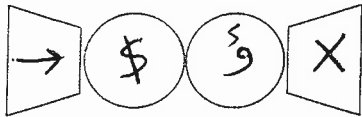


المملكة الأردنية الهاشمية

وزارة التربية والتعليم

إدارة الامتحانات والاختبارات

قسم الامتحانات العامة



امتحان شهادة الدراسة الثانوية العامة لعام ٢٠١٨ / الدورة الصيفية

(وثيقة محمية/محدود)

المبحث : علوم صناعية خاصة (خرائطة محركات السيارات) / المستوى الثالث مدة الامتحان : ٣٠ : ١ س
الفرع : الصناعي اليوم والتاريخ : الخميس ٢٠١٨/٧/٥

ملحوظة : أجب عن الأسئلة الآتية جميعها وعددها (٤)، علماً بأن عدد الصفحات (٣).

السؤال الأول: (١٥ علامة)

أ (عدد ثلاثاً من مميزات الكوابح القرصية المستخدمة في السيارات. (٩ علامات)

ب) ما العوامل المؤثرة في اختيار قرص التجليخ المناسب للعمل؟ (٦ علامات)

السؤال الثاني: (٢٥ علامة)

أ (يتكون هذا الفرع من (٧) فقرات، لكل فقرة أربعة بدائل، واحد منها فقط صحيح، انقل إلى دفتر إجابتك رقم الفقرة ورمز الإجابة الصحيحة لها على الترتيب. (٢١ علامة)

١- أحد البدائل الآتية ليس من الأجزاء الرئيسة لآلة التجليخ المستوي:

أ (طاولة الآلة (ب) رأس التجليخ

ج) السرج (د) الغراب المتحرك

٢- يُمثّل مصطلح ارتفاع خشونة الوسيط بالرمز:

أ (Rt (ب) Ra (ج) Rz (د) R max

٣- قرص تجليخ مواصفاته (A36L5V)، الرمز الذي يدل على أن بنيته متوسطة هو:

أ (5 (ب) L (ج) V (د) 36

٤- يُعبّر عن الفرق بين أصغر قطر للثقب وأكبر قطر للعمود في نظام نهايات المقاس بالمصطلح الآتي:

أ (الخلوص الأصغر (ب) المقاس الإسمي

ج) التفاوت (د) نهايات المقاس

٥- أحد أجزاء آلة التجليخ الشاملة الذي يستخدم لدعم المشغولة وإسنادها في الربط والدوران هو:

أ (الفرش (ب) الغراب المتحرك (ج) رأس التجليخ (د) الطاولة

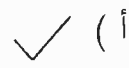
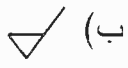
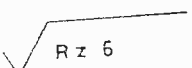
يتبع الصفحة الثانية/،،،،

الصفحة الثانية

٦- في حالة التآكل البيضوي الذي يحدث على أسطوانات محرك الاحتراق الداخلي تكون حدود الخراطة فيه بمقدار:

أ) ٠,٢٥ مم (ب) ٠,٧٥ مم (ج) ٠,١٢٥ مم (د) ٠,١٠ مم

٧- الرمز المستخدم للتعبير عن تشطيب السطوح في الرسوم التنفيذية والذي يعني (يُمنَع إجراء عمليات القطع) هو:

أ)  (ب)  (ج)  (د) 

ب) علّل ما يأتي: (٤ علامات)

١- يُراعى وضع رقائق مطاطية أو من الورق المقوى بين جانبي قرص التجليخ وأطواق الربط (فانجات) عند تركيب قرص التجليخ على عمود الدوران في آلة التجليخ المستوي.

٢- يجب تفقد قرص التجليخ قبل التركيب على الآلة وبعد الاستخدام.

السؤال الثالث: (٢٥ علامة)

أ) قارن مستعيناً بالرسم بين طريقة التجليخ الضاغط (الغاطس) وطريقة التجليخ الطولي في التجليخ الأسطواني الخارجي من حيث:

١- عرض القرص بالنسبة لطول الشوط.

٢- حركة التغذية.

ب) من العيوب المحتمل حدوثها في أثناء التجليخ المستوي (عدم استواء سطح المشغولة)، والمطلوب:

(٦ علامات)

١- حدد الأسباب المحتملة لهذا العيب.

٢- اقترح حلاً مناسباً للعلاج.

ج) تُرَبِّط المشغولات في أثناء التجليخ الأسطواني على آلة التجليخ الشاملة بطرائق عدة، اذكر ثلاثاً منها مبيناً مجال استخدامها.

(٩ علامات)

يتبع الصفحة الثالثة / ،،،

الصفحة الثالثة**السؤال الرابع: (٢٥ علامة)**

أ) إذا كان قطر الأسطوانة النهائي المطلوب بعد الخراطة هو (٩٥,٥٠) مم، وتبين بعد الخراطة الأولية أن قطر الأسطوانة هو (٩٥,٣٥) مم، جد مقدار بروز الحد القاطع لأداة القطع: (٥ علامات)

ب) يقوم الكباس في محركات الاحتراق الداخلي بوظائف عدة، اذكرها. (٩ علامات)

ج) عدد أهم الملحقات الرئيسة لآلة خراطة أسطوانات محركات الإحتراق الداخلي. (٦ علامات)

د) تتعرض الطنابير في الكوابح الطنبورية في أثناء العمل لضغط عالٍ وحرارة عالية، مما يؤدي إلى حدوث عيوب فيها، من هذه العيوب:

١- التحزير

٢- التشقق

استنتج سبباً واحداً لكل عيب.

﴿ انتهت الأسئلة ﴾

تم تحميل هذا الملف من موقع الأوائل التعليمي

www.awa2el.net



امتحان شهادة الدراسة الثانوية العامة لعام ٢٠١٨ / الدورة الصيفية

صفحة رقم (١)

الجمهورية العربية السورية

وزارة التربية والتعليم
إدارة الامتحانات والاختبارات
قسم الامتحانات العامة

المبحث : علم النبات / فطرته / مراكب / ٣٠

الفرع : الصناعي

مدة الامتحان : ٣٠ / ١٠

التاريخ : ٥ / ٦ / ٢٠١٨

رقم الصفحة في الكتاب	الإجابة النموذجية :
	السؤال الأول ١٥ علامة
٧ ص	إجابة على فرع م ٩ علامات ٣×٣
	١- كفاءة عالية جداً
	٢- سهولة فائقة في الصيانة والإصلاح
	٣- بساطة التصميم وقلة الكتلة
	٤- انخفاض التكلفة
	٥- الأجزاء المتحركة قليلة
	إجابة على فرع ب ٦ علامات (٣×٢)
	١- مادة المشغولة
٢٦ ص	٢- فصل القطع
	٣- السرعة المحيطة للفرس

أجابات السؤال الثاني ٢٠٢٠ م

أجابات الجزء P. ٢٠٢٠ م (٥ X ٤)

رقم الصفحة في الكتاب	
١٩	١- د
٤١	٢- أ
٣٢	٣- P
٧١	٤- P
٥٤	٥- U
١٠٩	٦- A
٤٢	٧- S

أجابة كس فرع ب ٥ مبركات (٢ X ٥, ٢)

٣. ١- وذلك في مجهر افتصاص الذرات
البيضة المائية عن دوران القرص

٢- يتم تفقد قرص البجليخ قبل الذكيت
للتأكد من خلوة من الشقق ومن
اتزانة

وبعد الانتهاء من التأكد من سلامة
الادارة

رقم الصفحة في الكتاب	أجابات على ٢٥ أسئلة
٧٥ ص	أجابات على ٢٥ أسئلة (١٠ × ٢٥)
٧٥ ص	١- في التجلخ الضاغط؛ يكون عرض قرص التجلخ أكبر من طول الشوكة أكبر من الطول المطلوب تجليخ من المسبوبة ويكتفى في هذه الحالة بالتفذية العرضية للتحكم بعمق القطع ولا تستخدم التفذية الطولية ٢- التجلخ الطولي؛ يكون عرض قرص التجلخ أقل من طول الشوكة (طول الجزء المطلوب تجليخه) في هذه الحالة ستعان التفذية الطولية لتفذية كامل طول القطعة ومن ثم بالتفذية العرضية للتحكم بعمق القطع وضبط الفراش.
	أجابات على ٣٠ أسئلة (١٠ × ٣٠)
٥١	السبب ١- عدم حماية نظام التبريد العلاج - عدم استواء الطرف المفتاحين
٥١	السبب ٢- زيادة حمولة خرط السائل القطع العلاج - فحص استوائ الطرف المفتاحين
٨٠ + ٥٧	أجابات على ٩ أسئلة (٢ × ٢)
	١. الربط في برأس الشوكة يتم الربط الشفوي ببطانة وبخام عند يكون طول الجزء المملو في أقل من كامل طول القطعة ٢. الربط بين مركزية يتم الربط لقطع الطولية ولتفذية ٣. الربط بالمستدام الشاقة يتم الربط الشفوي الشفوي للبريد طرفي

رقم الصفحة
في الكتاب

أجابه عن ٢٥ مسألة

أجابه عن (٢) مسائل (على النصف بالبرهان)

٩٤-٩٢
مسألة

مسألة البروز - القطر المطلوب إلى القطر الثاني

←

$$(1) \text{ مسأله البروز الى القطر } = 90,50 - 90,35 = \frac{15}{2} = 7,5 \text{ مليم}$$

أجابه عن (٦) مسائل (٣×٣)

١- سحب الوقود أو الهواء من حركته إلى أسفل وطرد

العادم من حركته إلى أعلى

٢- تلقى قوة الدفع الناتجة من الاحتراق (الانفجار)

وتمريرها إلى ذراع التوصيل عبر مسارات الكبح
ثم إلى المرفق

٣- العمل مع الحلقات على إحكام غرقة الاحتراق

الدافئ وكشط الزيت في شعاع أثناء حركته إلى أسفل

أجابه عن (٤) مسائل (١٥×٤)

٩٠. ١- إزالة قضيب خراطة الاطوانات

٢- رأس خراطة (حامل الأداة)

٣- أدوات القطع

٤- وسيلة معايرة أداة القطع

أجابه عن (٥) مسائل (٩×٥)

١- يحدث التمزق أحياناً بسبب بروز

رأس أحد مسامير البرشام نتيجة لتأكل سطح

البطانة

٢- يحدث الشقق نتيجة لارتفاع درجة حرارة

سطح البطانة