

بسم الله الرحمن الرحيم



المملكة الأردنية الهاشمية

وزارة التربية والتعليم

إدارة الامتحانات والاختبارات

قسم الامتحانات العامة



امتحان شهادة الدراسة الثانوية العامة لعام ٢٠١٩ / التكميلي

(وثيقة معمية/محدود)

د س
٣٠ ١

مدة الامتحان:

المبحث : العلوم الصناعية الخاصة (خرائط وتسمية) م/٤

اليوم والتاريخ: الأربعاء ٢٠١٩/٠٧/٣١

الفرع : الصناعي

ملحوظة : أجب عن الأسئلة الآتية جميعها وعددها (٤)، علماً بأن عدد الصفحات (٣).

السؤال الأول: (١٥ علامة)

(أ) إن عمليات المعاملات الحرارية تتطلب تسخين المشغولات إلى درجة حرارة معينة، والمطلوب: (١٠ علامات)

١- اذكر ثلاثاً من معدات التسخين اللازمة لتسخين المشغولات.

٢- اذكر جهازين من أجهزة قياس درجة الحرارة.

(ب) احسب عدد دورات التجليخ المناسبة لقرص قطره (٢٠٠) مم لتجليخ مشغولة اسطوانية من حديد الزهر من الخارج، اذا علمت أن السرعة المحيطية للتجليخ الإسطوانى الخارجى لحديد الزهر (٢٥) متر/ث. (٥ علامات)

السؤال الثاني: (٢٥ علامة)

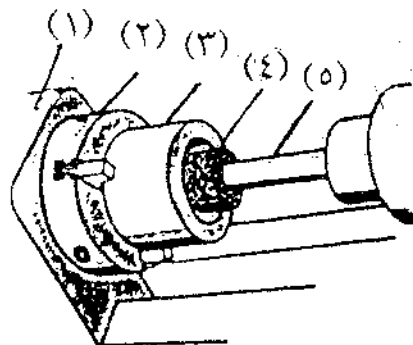
(أ) من منحني الإتران الحراري، عَرِّف ما يأتي: (٦ علامات)

١- الفيرايث ٢- الأوستنايت

(ب) هناك ثلاثة أصناف رئيسة من المزدوجات (التوافق) التي تحدد طبيعة العلاقة التماسية بين عنصري المزدوجة، اذكرهم. (٦ علامات)

(ج) علِّل: عند ربط قرص التجليخ على العمود الإسطوانى، يراعى استخدام الرقائق المرنة المصنوعة من الورق المقوى أو المطاط. (٣ علامات)

(د) يمثل الشكل أدناه أجزاء التجليخ الإسطوانى الداخلى، المطلوب: اكتب مدلولات الأرقام من (١-٥). (١٠ علامات)



يتبع الصفحة الثانية

الصفحة الثانية

السؤال الثالث: (٢٥ علامة)

أ) في آلات التشغيل المحوسبة، بين حركة كل أمر من الأوامر التنفيذية الآتية: (٦ علامات)

G00 - ١ G84 - ٢ M05 - ٣

ب) قارن بين آلة التجليخ المستوي الأفقية وآلة التجليخ المستوي الرأسية من حيث: (٨ علامات)

١- وضع محور الدوران بالنسبة لطاولة الآلة.

٢- موضع القطع في القرص.

ج) في حاسوب آلة التشغيل المحوسبة، وضح الهدف من وجود الوحدات الداخلية الآتية: (٨ علامات)

١- وحدة المعالجة (العمليات) المركزية.

٢- وحدة ذاكرة الوصول العشوائي (RAM).

د) في برامج الخراطة والتقّب المحوسبة، يستخدم أمر الحركة السريعة لغرضين، أذكرهما. (٣ علامات)

السؤال الرابع: (٢٥ علامة)

أ) هناك طريقتان للتجليخ الأسطوانى الخارجى، هما (التجليخ الضاغط والتجليخ الطولى)، والمطلوب، قارن بينهما من حيث: (٨ علامات)

١- عرض قرص التجليخ بالنسبة لطول الشوط.

٢- اتجاه حركة التغذية.

ب) بين بالرسم اتجاه دوران المشغولة وقرص التجليخ فى التجليخ الأسطوانى الخارجى. (٣ علامات)

ج) يتكون هذا الفرع من (٧) فقرات، لكل فقرة أربعة بدائل، واحد منها فقط صحيح، انقل إلى دفتر إجابتك رقم الفقرة ورمز الإجابة الصحيحة لها على الترتيب. (١٤ علامة)

١- وسيط التبريد الذي يستخدم في المعاملات الحرارية كوسيط متوسط معدل التبريد هو:

أ) الزيت

ب) الرمل

ج) الهواء

د) الماء

٢- يُمثل ارتفاع الخشونة الأقصى (وهو من مصطلحات تشطيب السطوح) بالرمز:

أ) Rz

ب) Rmax

ج) Ra

د) Rt

يتبع الصفحة الثالثة

الصفحة الثالثة

٣- لربط المشغولات الحديدية وتثبيتها في أثناء التجليخ المستوي، تستخدم الوسيلة الآتية:

- أ (ملزمة الآلة
ب) الطرف المغناطيسي
ج) البلاطة الزاوية القابلة للضبط
د) المرباط

٤- أحد الأجزاء الرئيسة لآلة التجليخ المستوي الذي يوفر حركة التغذية العرضية (الشوطية) هو:

- أ (رأس التجليخ
ب) الفرش
ج) السرج
د) طاولة الآلة

٥- لتجليخ السّلبة الخارجية في عملية التجليخ الأسطواناني الخارجي يتم تدوير الجزء العلوي من طاولة الآلة بزاوية تساوي:

- أ (نصف زاوية السّلبة
ب) ثلاثة أرباع زاوية السّلبة
ج) ربع زاوية السّلبة
د) ضعف زاوية السّلبة

٦- إذا كانت النهاية العليا للقياس الإسمي تساوي (٨٠,١) مم، والنهاية الدنيا للقياس الإسمي تساوي (٧٩,٨) مم، فإن التفاوت يساوي:

- أ (٠,٧ مم
ب) ٠,٣ مم
ج) ٠,٩ مم
د) ٠,١ مم

٧- الرمز المستخدم للتعبير عن ضرورة التشطيب الآلي للسطح يُمثّل كالاتي:

- أ ($\sqrt{0.2}$
ب) $\sqrt{\quad}$
ج) ∇
د) ∇

« انتهت الأسئلة »

امتحان شهادة الدراسة الثانوية العامة لعام ٢٠١٩



الجمهورية الفلسطينية

وزارة التربية والتعليم
إدارة الامتحانات والاختبارات
قسم الامتحانات العامة
المبحث: العلوم الطبيعية
الصفحة: ١

صفحة رقم (١)

مدة الامتحان: ٢.٥ س

المادة: الفيزياء (١٠٠ علامة)

التاريخ: ٢٠١٩/٠٤/٠١

الفرع: الفيزياء

الإجابة النموذجية:

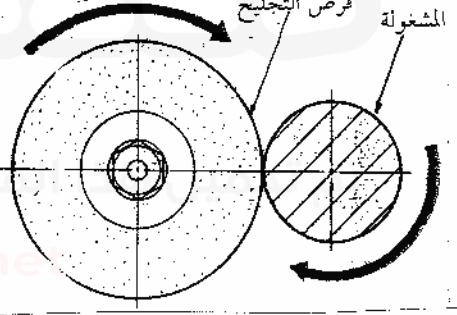
رقم الصفحة في الكتاب	
	السؤال الأول (١٥ علامة)
١٨٢	(P) ١- أقرأ الكميات الواحدة
١٨٢	٢. أقرأ التغذية المستمرة
	٣. أقرأ الكرنية
	٤. مرن السخنة لعملية التظيع
	المطلوب (٣ × ٢ علامة)
١٨٢	٢. ١. بروفير الازدواج الحراري
١٨٤	٢. التيرم البصري
١٨٥	٣. التيرم الإشعاعي
	المطلوب (٢ × ٢ علامة)
١٤٦	(U) ١. سسم $\frac{m \times \pi \times n}{1000}$ متر/ثانية
١٤٧	
	$n = \frac{m \times 1000}{\pi \times 70} \times \text{دورة/دقيقة}$
	$n = \frac{70 \times 1000 \times 25}{2,1416 \times 100} = 2,287,2 \text{ دورة/دقيقة}$
	(٥ علامات)

رقم الصفحة في الكتاب	
	السؤال الثاني (٢٥ علامة)
١٧٤	(P) ١. الفيرايك : هو محلول صلب ضعيف يظم نسبة كربون محدود (٠.٦ و ١٪) عند درجة حرارة الغرفة
	٢. الأوستنايت : هو محلول من الكربون والحديد وسواهما فقط في الفولاذ الكربوني عند درجة حرارة تزيد عن درجة الحرارة الحرجة العليا (وهو يتكون من الفيرايك والسمنتايت والبيرلايت)
	(٢ X ٣ علامات)
١٥٤	(B) ١. المزدوجة التوأخية
	٢. المزدوجة الانتقالية
	٣. المزدوجة الخلوصية
	(٣ X ٢ علامة)
١٤٢	(C) ١. لامتناهات التذبذب الناجم عن عدم انتظام دوران العرض النسبي .
	(٣ علامات)
١٦٢	(D) ١. الغرات الثابت
	٢. الرأس الثلاثي
	٣. المُنْقُولَة
	٤. عرض التخليق الداخلي
	٥. عمود التخليق
	(٥ X ٢ علامة)

صفحة رقم (٢)

رقم الصفحة في الكتاب	السؤال الثالث (٢٥ علامة)
٢٠٠	(أ) ١. G00 : تحريك العربة طولياً أو عرضياً أو على كلا الاتجاهين حركة سريعة (لا يتم إدخال مقدار التغذية).
٢٠١	٢. G84 : تحريك العربة طولياً أو عرضياً بمقدار تغذية حركة مركبة / أربعة أوتواط
٢٠١	٣. M05 : إيقاف (الطرف، أو أداة القطع للتفريز). (٣ X ٢ علامة)
(ب)	
٩٩-١٠٠	الأسئلة
١٠٠-٩٩	الأفقية
١٠٠-٩٩	الرأسية
١٠٠-٩٩	١. وضع محور الدوران
١٠٠-٩٩	يكون محور الدوران موازياً لسطح طاولة الآلة
١٠٠-٩٩	يكون محور الدوران موازياً للمستوى الرأسي أي عمودياً على سطح الطاولة
١٠٠-٩٩	٢. موضع القطع في العرض
١٠٠-٩٩	يستخدم محيط العرض لتجانس الطول النسبة وجهة العرض لتجانس
١٠٠-٩٩	تستخدم جهة العرض في عملية التجانص
١٠٠-٩٩	السطح الرأسية
(٨ علامات)	
١٩٤-١٩٢	(ج) ١. وحدة المعالجة المركزية : تعتبر الجزء الرئيسي في الحاسوب اذ تقوم بالآف العمليات الحسابية في أثناء تنفيذ البرنامج كما أنها تقوم بعملية المقارنة واخاذ القرار، إضافة الى توجيه الآلة والسيطرة عليها.
١٩٤-١٩٢	٢. ذاكرة الوصول العشوائي (RAM) : تتميز بإمكانية تخزين محتوياتها بكل سهولة عن طريق الغائها أو تحديثها من قبل وحدة المعالجة المركزية، اذ تفقد هذه البرامج عند فصل التيار الكهربائي عن الحاسوب.
(٢ X ٤ علامات)	
٢٠٢	(د) ١. كقرية أداة القطع من قطعة العمل لبدء عملية القطع
٢٠٢	٢. إبعاد أداة القطع عن قطعة العمل بعد الانتهاء من عملية القطع أو لإجراء عمليات الصيانة أو تغيير أداة القطع.
(٢ X ١,٥ علامة)	

صفحة رقم (٤)

رقم الصفحة في الكتاب	السؤال الرابع (٥٠ علامة) .		
١٥٨	التجليخ الطولي	التجليخ الصاغط	(أ)
	يكون عرض القرص أقل من	يكون عرض القرص أكبر من	١.
	طول السوط	طول السوط	
	يساعد بالتغذية الطولية	يكفي في هذه الحالة التغذية	٢.
	لتغطية كامل الطول ومن ثم	العرضية للحكم في عمق	
	التغذية العرضية للحكم بعمق	القطع	
	القطع .		
٨ علامات			
			(ب)
١٢٧	اتحاد دوران المشغولة وقرص		
	التجليخ في التجليخ الراسطواني الخارجي		
	(٣ علامات)		
١٧٤		٢ . ١	(ج)
١٢٢		٥ . ٢	
١١٤		٣ . ٣	
١٠١		٤ . ٤	
١٦٦		٥ . ٥	
١٥٤		٦ . ٦	
١٢٥		٧ . ٧	
	(٧٧٠ علامة)		