

بسم الله الرحمن الرحيم



الملكة الأردنية الهاشمية
وزارة التربية والتعليم
إدارة الامتحانات والاختبارات
قسم الامتحانات العامة



امتحان شهادة الدراسة الثانوية العامة لعام ٢٠١٩ / التكميلي

١٣

(وثيقة مجمعة/محلود)

مدة الامتحان: ٣٠

العلوم الصناعية الخاصة/صناعة القوالب/م

اليوم والتاريخ: الأربعاء ٢١/٧/٢٠١٩

الفرع : الصناعي

ملحوظة : أجب عن الأسئلة الآتية جميعها وعددتها (٤)، علمًا بأن عدد الصفحات (٣).

السؤال الأول: (١٥ علامة)

(٤ علامات)

أ) بين سببًا واحدًا محتملاً لحدوث كل من عيوب التجليخ المستوى الآتية:

١) عدم الموازاة.

٢) تموّج سطح المشغولة.

(٥ علامات)

ب) السرج هو أحد الأجزاء الرئيسية لآلية التجليخ المستوى الأفقية، والمطلوب:

١) كيف يُركب السرج على الفرش؟

٢) ما هي حركة السرج بالنسبة للفرش؟

٣) ماذا تسمى هذه الحركة؟

(٦ علامات)

ج) اذكر ثلاثةً من استخدامات آلية التجليخ الشاملة.

السؤال الثاني: (٢٥ علامة)

أ) ضع إشارة (✓) أمام العبارة الصحيحة، وإشارة (✗) أمام العبارة الخاطئة، ثم انقلها إلى دفتر إجابتك على الترتيب:

١) في آلية التجليخ المستوى الأفقية يتم استخدام جبهة القرص في عملية تجليخ السطوح الرأسية.

٢) تُعد قيمة التموّج أكثر من قيمة الخشونة في المعايير المقترنة لتشطيط السطوح.

٣) الرمز (✓) المستخدم للتعبير عن تشطيط السطوح في الرموز التنفيذية يعني منع إجراء عمليات القطع.

٤) الغراب المتحرك هو أحد أجزاء آلية التجليخ الشاملة، ومن إحدى وظائفه ربط المشغولة وتدويرها في أثناء التجليخ.

٥) في التجليخ الأسطواني الداخلي باستخدام آلية التجليخ الشاملة تدور المشغولة بعكس اتجاه دوران قرص التجليخ.

٦) في المزدوجة الداخلية يكون قطر العمود أصغر من قطر القب.

٧) تمت معالجة فولاذ نسبة الكربون فيه (١٥٪) بالتخمير فأصبح أكثر طراوة ومطالية.

٨) تستخدم إلكترونات النحاس في التشغيل التشططي في آلات التشغيل بالشحنات الكهربائية.

يتبع الصفحة الثانية

الصفحة الثانية

- ب) توجد طريقة للتجليخ الأسطواني الداخلي، اذكرها.
- ج) الأمر G00 هو أحد الأوامر التنفيذية في برامج تفريز السطوح المستوية المحسوبة، والمطلوب: (٥ علامات)
- ١) ما اسم هذا الأمر؟
 - ٢) اذكر اثنين من استخدامات هذا الأمر.

سؤال الثالث: (٢٥ علامة)

- أ) يتكون هذا الفرع من (٧) فرات، لكل فرقة أربعة بدائل، واحد منها فقط صحيح. انقل إلى دفتر إجابتك رقم الفرقة ورمز الإجابة الصحيحة لها على الترتيب: (١٤ علامة)

١) أي من أحجار الجلخ الآتية تُصنف أنها صلدة جدًا إذا كان تصنيف مقاومة الرابط لها هو:

A - A B - K C - O D - Z

٢) حجر الجلخ الذي يستخدم لقطع الثقيلة وذات الأقطار الكبيرة تكون فيه المادة الرابطة:

A - خزفية B - راتنجية C - صمغية D - مطاطية

٣) قرص تجليخ مواصفته C60-L4B، فإن البنية لهذا القرص:

A - مغلقة بشدة B - متوسطة C - مفتوحة D - مفتوحة بشدة

٤) البلاطة الزاوية القابلة للضغط تستخدم لربط المشغولات في أثناء التخليخ:

A - الأسطواني B - الرأسى C - الأفقي D - المائل (الزاوي)

٥) إحدى وسائل التبريد الآتية المستخدمة في المعالجات الحرارية تعتبر وسيطًا متوسطًّا معدل التبريد:

A - الماء B - الزيت C - الهواء D - الماء والملح

٦) عند تبريد الفولاذ الذي يحتوي على نسبة كربون (٨٣٪) يتحول الأوتستايت إلى فيرایت وسمنتايت وبيرلايت عندما تصل درجة الحرارة إلى:

A - ٦٠٠ °س B - ٧٠٠ °س C - ٨٠٠ °س D - ٩٠٠ °س

٧) من الأوامر التنفيذية المستخدمة في آلات التشغيل المحسوبة G78 وهذا يعبر عن الأمر بـ:

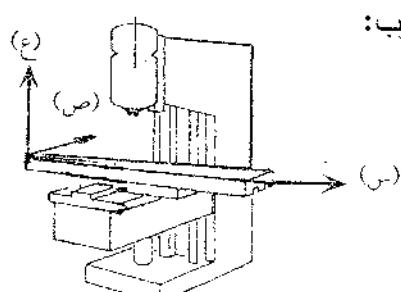
A - حركة تسنين / شوط واحد / حرة مفردة

B - حركة تسنين / شوط واحد / حرة مركبة

C - تحريك العربة طوليًّا أو عرضيًّا بمقدار تغذية حركة مركبة / شوط واحد

D - تحريك العربة طوليًّا أو عرضيًّا بمقدار تغذية حركة مفردة / أربعة أشواط

ب) يبيّن الشكل المجاور محاور الفريزة المحسوبة، والمطلوب: (١١ علامة)



١) تتحرك أداة التفريز في ثلاثة مستويات، اذكرها.

٢) حدد نقطة الصفر.

٣) ما الذي تمثله المحاور (س، ص، ع)؟

يتابع الصفحة الثالثة

الصفحة الثالثة

سؤال الرابع: (٢٥ علامة)

الس

(٤ علامات)

أ) في التجلیخ الصناعی المستخدم في التجلیخ الأسطواني الخارجي، بین ما يأتي:

- ١) عرض قرص التجلیخ بالنسبة لطول الشوط.
- ٢) نوع التعذية المستخدمة للتحكم بعمق القطع.

(٧ علامات)

ب) التحكم الوضعي هو أحد أنواع التحكم الرقمي، والمطلوب:

- ١) اشرح طريقة عمل هذا النظام.
- ٢) اذكر اثنين من آلات التشغيل المحوسبة التي تستخدم هذا النوع.

ج) الإلکترود هو أحد أجزاء آلة التشغيل بالشحنات الكهربائية، اذكر ثلاثة من المواد التي يصنع منها الإلکترود.

(٦ علامات)

(٨ علامات)

د) علّل ما يأتي:

١) يستخدم إلکترود سبائك الألومنيوم لعمليات التشغيل البسيطة غير المترکرة في آلات التشغيل بالشحنات الكهربائية.

٢) يتم اختيار قرص تجلیخ سطح جانبي مخصوص لإجراء عملية تجلیخ السطوح المنبسطة المحدودة.

٣) يؤدي استخدام سوائل القطع في أثناء التجلیخ إلى تقليل التآكل (الاهتراء) في قرص التجلیخ.

٤) توضع المشغولات المراد معالجتها حرارياً في الرمل عند استخدام فرن التسخين لعملية التطبيع.

﴿انتهت الأسئلة﴾

بسم الله الرحمن الرحيم

امتحان شهادة الدراسة الثانوية العامة لعام ٢٠١٩



الى

صفحة رقم (١)

وزارة التربية والتعليم
ادارة الامتحانات والاختبارات
قسم الامتحانات العامة

المبحث : علم ببيانه خاصه / صناع العودة يتم في

الفرع : الصناعي
الإجابة الموجبة :

السؤال الأول

١٢٢ - ١ - عدم ملوازام سبب عدم استقراره لطرق لعمله

٢ - نقص مدخلاته سبب عدم انتظام استقراره لعمله

٣ - عدم انتظام لفظه لغير صحة

٤ - تردد في السرع على المفترض بسلطه تجاري لانتراكتيف

٥ - حركة عرضيه

٦ - نشط حركة المقاييس لعرضيه أو حركة لغزنه بخطه

٧ - تردد في عدد ١ - عدد ٢ - عدد ٣

١٢٧ - ١ - التحقيق أو كثواي العارض

١٢٨ - ٢ - التحقيق أو كثواي الماخي

٣ - التحقيق المخزي

لعدده كل قطعة عدده

صفحة رقم (٢)

رقم الصفحة
في الكتاب

السؤال رقم

١٦٦

✓ - ١ P

١٦٨

✓ - ٣

١٦٩

✓ - ٣

١٧٠

X - ٤

١٧١

✓ - ٥

١٧٣

X - ٦

١٧٤

X - ٧

١٧٥

✓ - ٨

١٧٦

(١٦) دروس تكتنفه خرافية

١٧٧

١- المجتمع الصناعي

٢- المجتمع الطرفي

(١٧) دروس تكتنفه خرافية

١٧٨

١٨٠ ، الحركة البرية

(١٨) ١- تفاصيل إدراك القطب الجنوبي لعن

٢- أبعاد إدراك القطب الجنوبي لعن التغير

(١٩) دروس تكتنفه خرافية

صفحة رقم (٣)

رقم الصفحة في الكتاب	السؤال رقم
١٠	ك - ١ . ب
١٧	ب - ٢
٢٧	ب - ٣
١٢	س - ٤
١٩	ب - ٥
١٨	ب - ٦
٢١	ب - ٧
(٤) عربه كل نقطه لها صيغه	
١- المترى الرمادي	
٢- المترى الابيض	
٣- المترى الوردي	
٤- نقطه لصق عن طرف خط له اشكاله للأمام للأمام	
٥- المترى من اولها يمثل حركة اتجاه القلم	
٦- المترى الثاني (الثانية) يمثل حركة اتجاه القلم	
٧- المترى الثالث (الثالثة) يمثل حركة اتجاه القلم	
٨- المترى الرابع (الرابعة) يمثل حركة اتجاه القلم	
٩- المترى الخامس (الخامس) يمثل حركة اتجاه القلم	
١٠- المترى السادس (السادس) يمثل حركة اتجاه القلم	
١١- العرض ٣ عربون	
١٢- عربون	
١٣- عرض	

صفحة رقم (٤)

رقم الصفحة في الكتاب	السؤال الرابع
	١ - صریح تصریح اليجین اکبر من طود لجود
١٥٨	٢ - يکنخ ساللتقى بعصر صین للظامن تعن لعاظ ٣ عدویت کو، نفعه عصر صین
	٤ - الکام بوصیف
	(١) يتم نظر قعله لعزال وضوع محسن عم تم ئی لی اللجه وقور وعده بالله لعوصی اراصلی تم شفعتا ال وضوح آخر
١٩٠	(٥) ١- انتیجت ٢- ایکارس
	٧) عصیت (١) عصیت ٨) عصر صین، اکبر فی المجموع عدویت
	(٦) ١- الغایت ٢- الیکارس و عصیت
٢٥٠	٩) سبک للوچیف
٢٥٧	
	١٠) عصیت
٢٥٩	(٧) رؤس صینی اکل نویسیم سکل کو عصر لات دلنه
١٢١	(٨) رذیت لیکارس طحیل علی رکن خانم هزاره جیر لکھی
١٣٢	(٩) بس خپس معافی پر حکمر و تکلیف لکٹر لسی لخواره المترلاه عن الرحکم
١٨٣	(١٠) دزیت لتنظیم التوزیع الحراري لستهوله اکبر فی کن لنه عصیت